Тд 84

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ

по предмету «ТЕХНОЛОГИЯ»

Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

8-9 класс

5б+3б

Шифр участника Тд 84

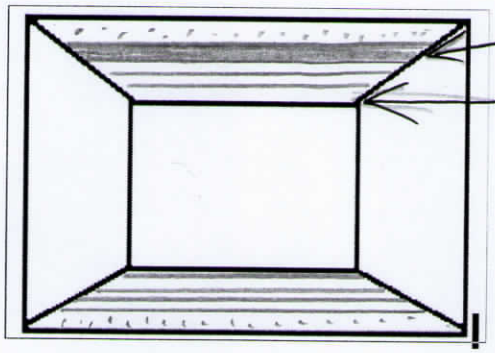
1. технология

2. .....лист производства.....

3.

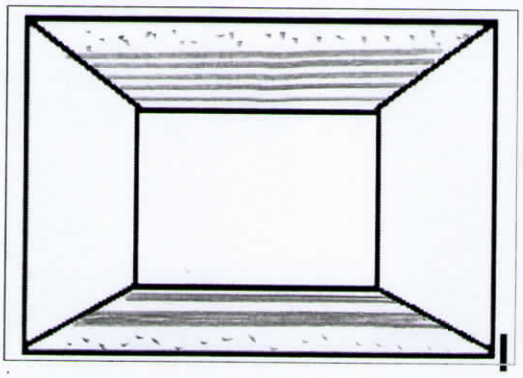
0

0



горизонтальные отделы

обои с горизонтальным рисунком



0

4.Решение: 1

x - зарплата шеф

2,5x - музыка

$2,5x + x = 70\,000$

$3,5x = 70\,000$

$x = 20\,000$

70 000 | 3,5
7 | 20000
-0
-0
-0
-0
-0
-0
-0
0

Ответ: 20000 зарплата шеф

5.Решение: 1

20А = 4,4 кВт

1кВт = 1000 Вт

$U \cdot I = 220В \cdot 20А = 4400$ Вт

1) 1кВт + 1кВт + 1кВт + 1кВт = 4 кВт 4 кВт = 4000 Вт

2) 15 - 6 = 90 Вт

3) 220 + 90 = 310 Вт

4) 4000 + 310 Вт = 4 310 Вт = 4,31 кВт

15 × 6 = 90

4310 | 1000
-4000 | 4,31
3000
-3000
1000
-1000
0

0

Ответ: нет не сработает

Тд 84

6. В право — 0

7. мята — 0

8. В — 0

9. Технологическая схема изготовления творога — 0

Приемка сырья

↓

подогрев молока

↓

Очистка смеси

↓

Пастеризация смеси

↓

Заквашивание смеси

↓

Сквашивание молока

↓

Разрезание сгустка

↓

отделение сыворотки

↓

Частичное удаление сыворотки и розлив сгустка в мешки

↓

Самопрессование и прессование сгустка

↓

окисывание

↓

Фасование творога

↓

упаковка

Тд 84

10.

1	2	3	4	5
Г	Д	В	А	Б

— 0

11.

1	2	3	4
Б	А	В	Г

— 0

12.

Название мерки	Правила снятия мерки	Назначение мерки
Об	по самым выступающим точкам ягодиц, горизонтально по вокруг бёдер	для полного изделия — 0

13. В 1

14. В — 0

15.

Подготовка выкройки к раскрою	Подготовка ткани к раскрою
2,3,7,8	1,4,5,6.

0

—

16. шамбурский, пепельный, крестообразный 1

17. Г 1

18. 5 — 0

19.

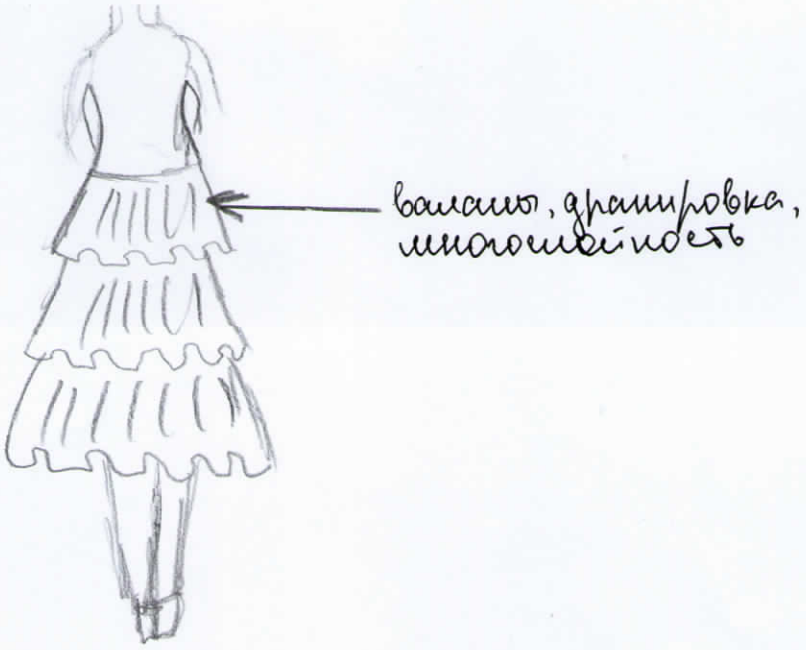
Идеальная Посадка	расширено в области спинки (велико)	1 зауужено в области талии	неправильно вставлен рукав по окату

20. 1 - А ; 2 - В ; 3 - Б. — 0

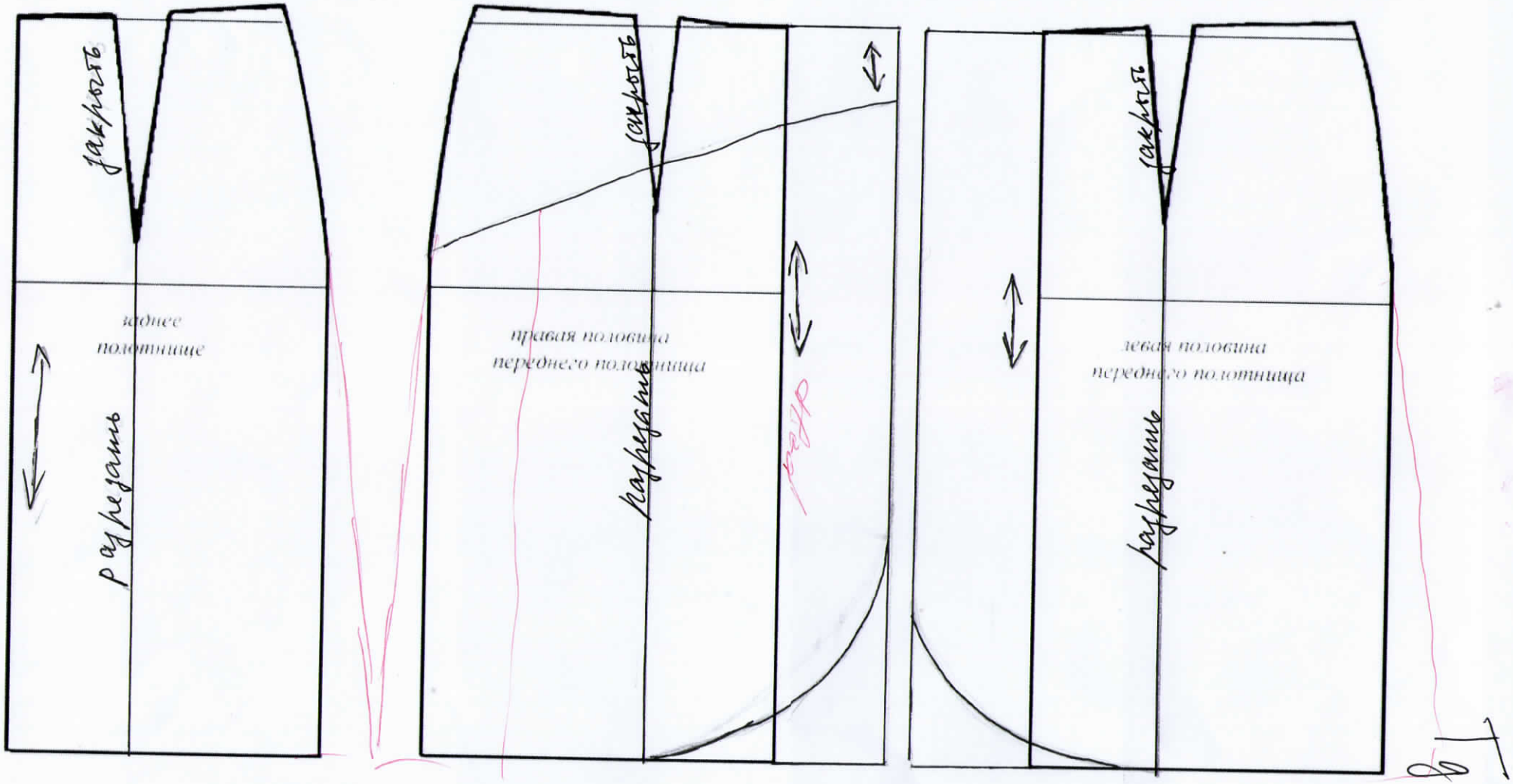
Тд 84

Эскиз модели

Техника выполнения эскиза: графический рисунок простым карандашом.



Контроль практического задания «Моделирование юбки»
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования юбки

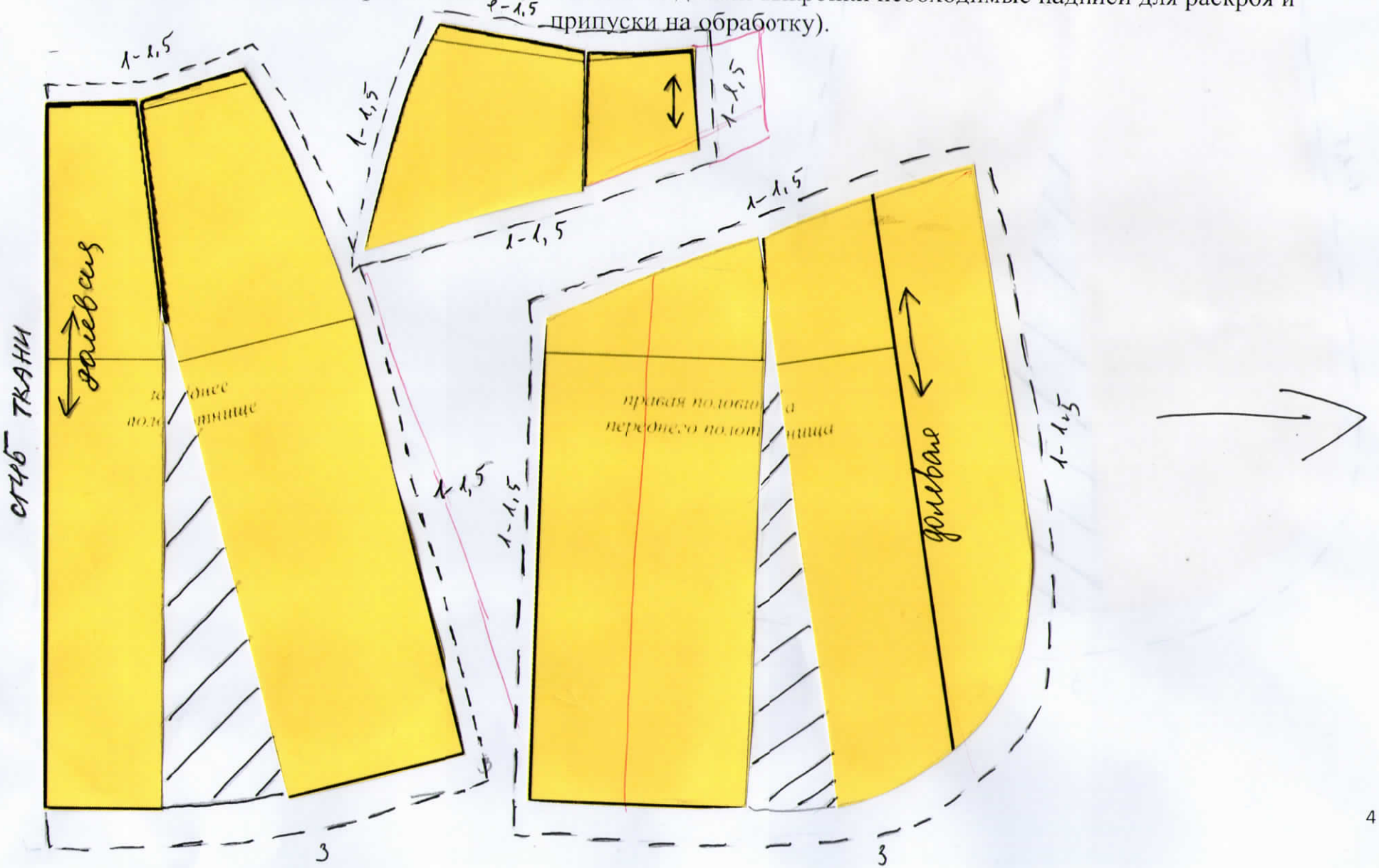


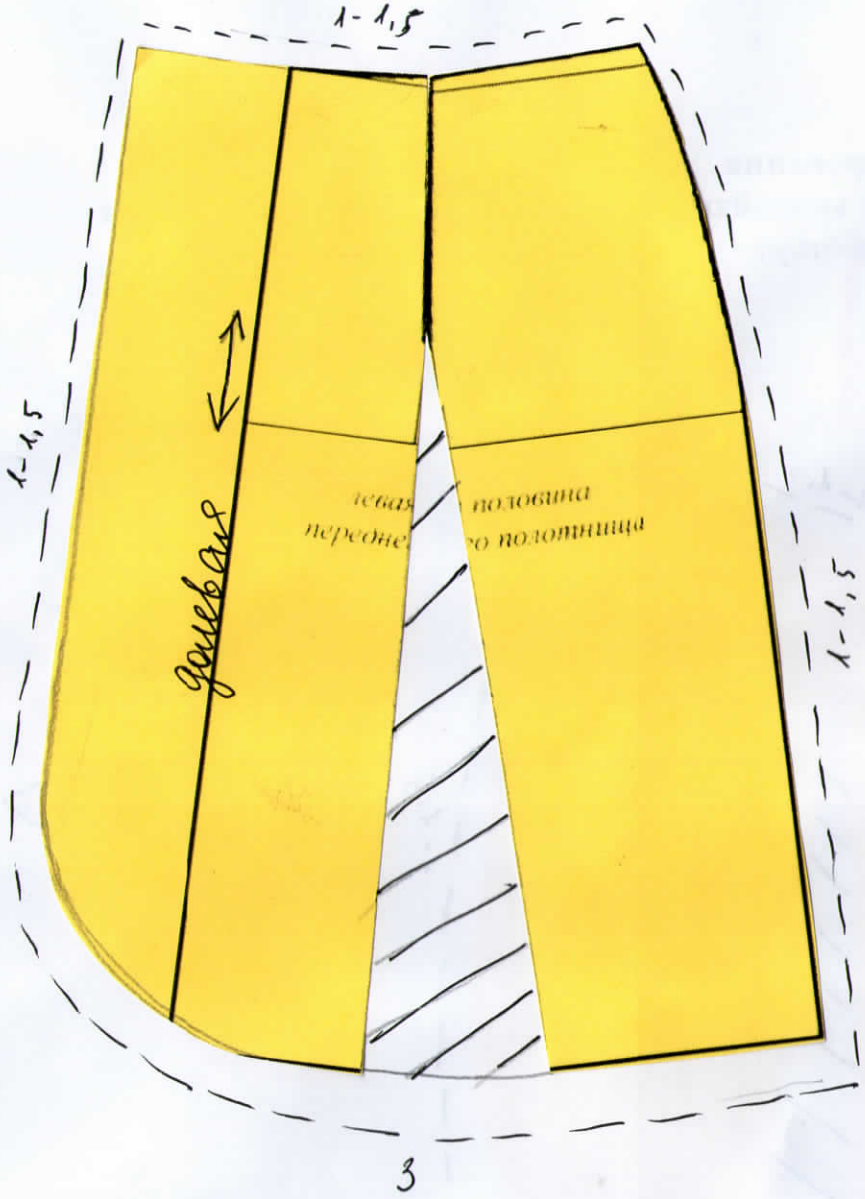
№ 8

Тд 84

Результат моделирования

(приклеить готовые выкройки модели, нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя и припуски на обработку).




1-1,5
1-1,5
1-1,5
долевая
левая половина
передней полотнища
3