1. Теоретический тур

1. 3D-печать.
2. Ременная передача. Швейная машина с ножным приводом, циркулярные пилы.
3. **Решение.**
   20 $м^2$ ·(0,2 кг + 0,15 кг): 1,5 кг ≈ 4,7.
   Ответ: 5 банок.
4. Б)
5. Г)
6. В)
7. В)
8. 1-колба; 2-лыска; 3-лезвие; 4-острие; 5-ушко; 6-длинный желобок; 7- короткий желобок
9. 1-г , 2-б, 3 –а, 4- в
10. В)
11. Натуральный шелк
12. А)
13. 1-В, 2-А, 3-Г, 4-Д, 5-Б
14.

Костюм	1	2	3
Интерьер	Б	А	В
Стиль	III	I	II

15. В)

16.Творческое задание**. Разработка эскизов моделей юбки**

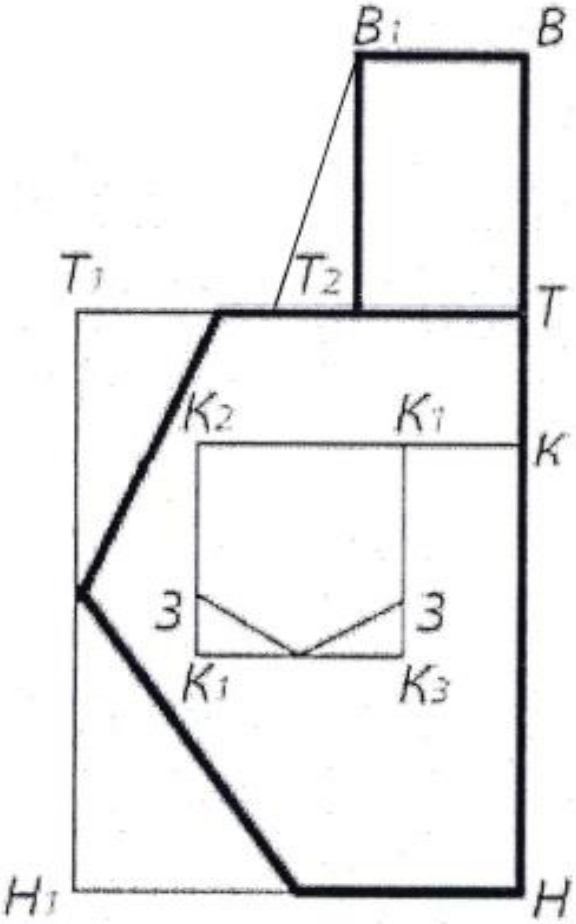
Лист оценки творческого задания

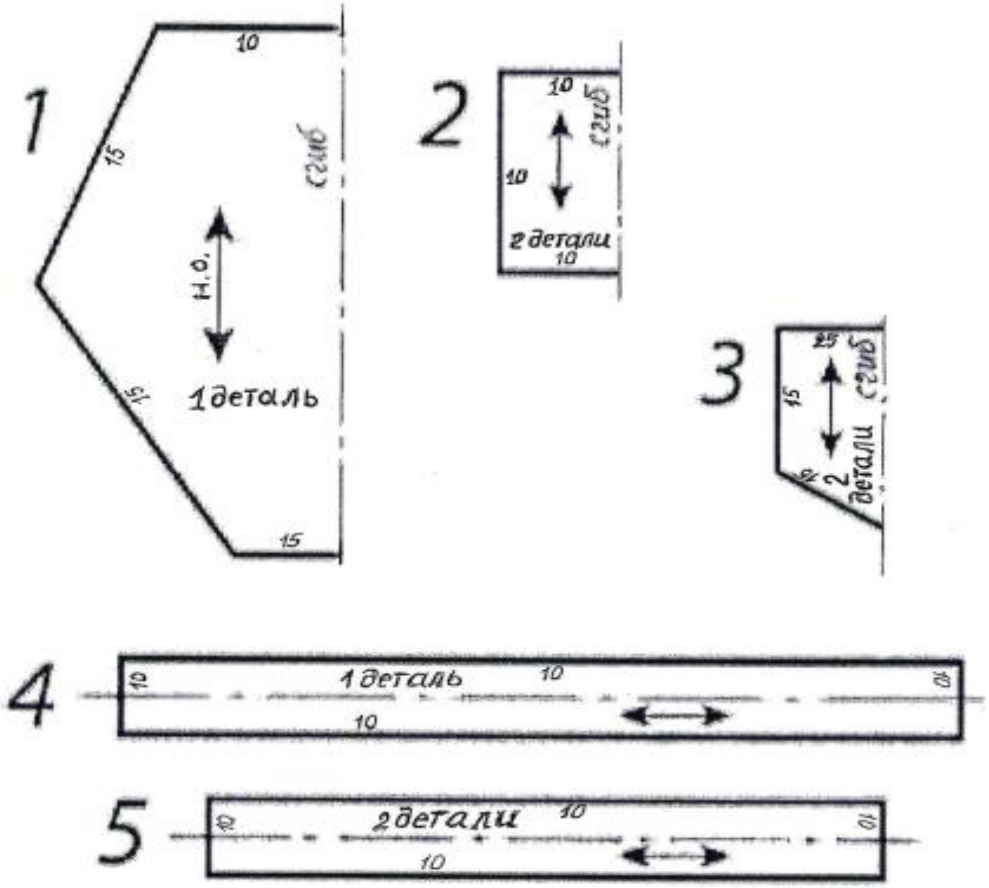
Критерии	**Вес критерия**	**Результат оценивания**
1.Композиционное размещение эскиза на заданном формате	2	
2. Описание модели (указаны конструкция, перечислены фасонные линии и детали)	4	
3. Предложения по ткани (предложенные варианты ткани подходят к модели юбки).	2	
4.Декорирование изделий (соответствие модели юбки и предложенного декора).	2	
Итого:	**10**	

2. Практическая работа по обработки швейных изделий

2.1 Моделирование

Карта контроля практического задания по моделированию





Ответ:
1) Нижняя часть, 1 деталь со сгибом;
2) нагрудник, 2 детали со сгибом;
3) карман, 2 детали со сгибом;
4) пояс, 1 деталь;
5) бретель, 2 детали

Карта пооперационного контроля к практической работе «Моделирование фартука»

N п\п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение линий фасона и необходимых надписей на основу чертежа:		
1	Нанесение конструктивных линий	3	
2	Нанесение фигурной линии низа	2	
3	Нанесение линии верха фартука	1	
4	Нанесение фигурной линии кармана	2	
5	Выполнение полного комплекта деталей (нагрудник, нижняя часть фартука, карман, пояс, бретель)	4	
	Подготовка выкройки к раскрою		
6	Наличие надписей названия деталей фартука	2	
7	Указание количества деталей фартука	2	
8	Наличие направления нити основы	1	
9	Припуски на обработку деталей фартука	2	
10	Указание сгиба ткани на деталях фартука	1	
	Итого:	**20**	

2.2 Карта пооперационного контроля «Обработка декоративной детали – паты»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет).	1	
2	Симметричность фигурного конца паты (да/нет).	2	
3	Ширина паты по всей длине одинакова (да/нет).	4	
4	Качество выправленных углов и качество выполненного шва «в раскол» (да/нет).	4	
5	Ширина отделочной строчки по всему периметру одинакова (7□10) ±1 мм. Наличие закрепок.	4	
6	Нити временного назначения удалены (да/нет).	1	
7	Качество ВТО (да/нет).	2	
8	Соблюдение безопасных приёмов труда (да/нет).	2	
	Итого:	20	